

## 6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации изделия – 1 год, со дня продажи (получения покупателем) тисков, при условии соблюдения потребителем правил хранения и эксплуатации.

Дата продажи: «\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Представитель продавца: \_\_\_\_\_  
(подпись)

Представитель покупателя: \_\_\_\_\_  
(подпись)

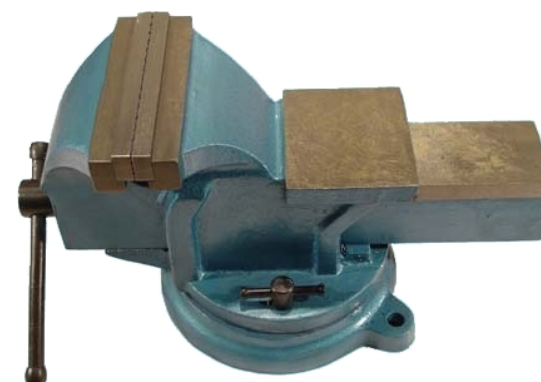
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

на

ТИСКИ СЛЕСАРНЫЕ  
поворотные

ISO 9001

№ \_\_\_\_\_



## 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Тиски слесарные стальные поворотные предназначены для закрепления деталей при выполнении различного вида слесарных работ. Конструкция тисков позволяет осуществить поворот закрепляемой детали в горизонтальной плоскости.

Пример обозначения для тисков слесарных стальных поворотных с шириной губок 100мм – Тиски ТСС-100.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Тиски изготавливаются в соответствии с ISO9001. Материал корпусных деталей – сталь 45Л.

2.2. Основные параметры и размеры тисков приведены в таблице 1.

Таблица 1

| Наименование параметров                               | Значение  |           |           |           |           |         |
|---|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|---------|
|   | ТСС-75    | ТСС-100   | ТСС-125   | ТСС-150   | ТСС-200   | ТСС-250 |
| Ширина губок, мм                                      | 75        | 100       | 125       | 150       | 200       | 250     |
| Ход подвижной губки, мм                               | 70        | 80        | 125       | 160       | 160       | 250     |
| Высота зажима, мм не менее                            | 45        | 50        | 70        | 90        | 90        | 125     |
| Усилие зажима, Н, при крутящем моменте, Н•м, не более | 150<br>00 | 2000<br>0 | 2500<br>0 | 3500<br>0 | 5200<br>0 | 55000   |
| Габаритные размеры                                    |           |           |           |           |           |         |
| Длина, мм   | 230       | 245       | 380       | 415       | 460       | 660     |
| Ширина, мм  | 150       | 170       | 190       | 200       | 230       | 280     |
| Высота, мм  | 160       | 165       | 170       | 190       | 230       | 305     |
| Масса, кг   | 4.5       | 6.5       | 11        | 16        | 25        | 38      |

2.5. Нормы точности приведены в таблице 2.

| Наименование проверки  | Допуск, мм   |              |              |              |              |              |
|--|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
|  | ТСС-75       | ТСС-100      | ТСС-125      | ТСС-150      | ТСС-200      | ТСС-250      |
| При закрытых тисках зазор между рабочими поверхностями сменных планок на всей их длине не должен превышать             | 0,2          | 0,2          | 0,2          | 0,3          | 0,3          | 0,3          |
| При раскрытых тисках допуск параллельности рабочих поверхностей сменных планок на всей длине не должен превышать       | 0,4          | 0,4          | 0,5          | 0,5          | 0,6          | 0,6          |
| При закрытых тисках относительное смещение верхних и боковых граней сменных планок соответственно не должно быть более | 0,3 и<br>0,5 | 0,3 и<br>0,5 | 0,4 и<br>0,8 | 0,4 и<br>0,8 | 0,5 и<br>1,0 | 0,5 и<br>1,0 |

## 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.1. Перед установкой тисков на верстак необходимо их консервировать.

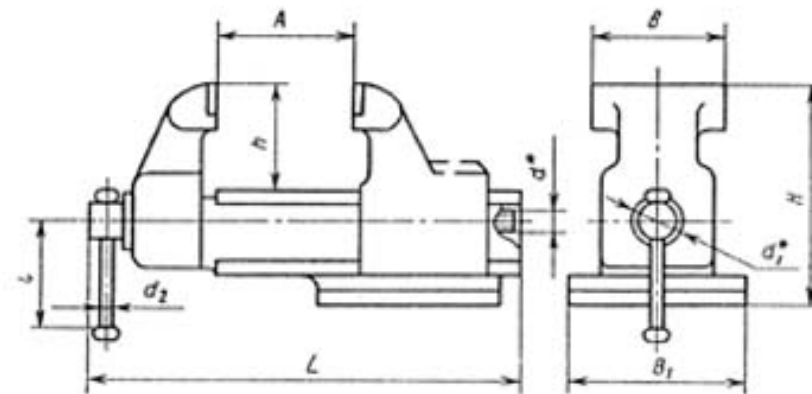


Рис. 1. Тиски слесарные стальные поворотные

## 4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

- 4.1. Рукоятка тисков и накладные губки не должны иметь забоин и заусенцев.
- 4.2. Тиски должны иметь устройство, предотвращающее полное вывинчивание ходового винта из гайки.
- 4.3. Отверстие головки винта должно иметь с двух сторон фаски для предохранения рук рабочего от защемления.
- 4.4. Крепление тисков должно быть надежным, исключающим самопроизвольное ослабление в процессе работы.
- 4.5. Запрещается применять ударную нагрузку на рукоятку тисков при зажиме и удлинении рукоятки.
- 4.6. Тиски должны выдерживать проверку на прочность с превышением усилия зажима на 25%.

## 5. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ

- 5.1. Тиски подвергнуты консервации в соответствии с требованиями ГОСТ9014-76. Наименование и марка консерванта – масло консервационное К-17.
- 5.2. Срок хранения тисков без переконсервации – 2 года, при условии хранения в условиях по ГОСТ 15150-69.

Дата консервации: «\_\_» \_\_\_\_\_ 200\_ г.

Консервацию произвел: \_\_\_\_\_  
(подпись)

Дата переконсервации: «\_\_» \_\_\_\_\_ 200\_ г.

Переконсервацию произвел: \_\_\_\_\_  
(подпись)